

LV

Серія 500/1100

Вертикальний токарний центр з гнучкою та продуктивною системою автоматизації

Вертикальний токарний центр HYUNDAI WIA

Технічний лідер

Вертикальний токарний центр з гнучкою та продуктивною системою автоматизації
Серія токарних центрів з ЧПК LV500/1100, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та найсучасніших технологій, забезпечує максимальну продуктивність завдяки високій швидкості та точності роботи.

		Серія LV500	Серія LV1100
Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø550 (21,7")	Ø1160 (45,7")
Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	600 (23,6")	1000 (39,4")
Розмір патрона	дюйм.	15" [18"]	32" [40"]
Частота обертання шпинделя	об/хв	2000	800 [630]
Потужність двигуна шпинделя (10 хв./30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	26/18,5 (35/25) [30/22 (40/30)] [30/22 (40/30)]	65/55/45 (87/74/60)
Хід (X/Z)	мм (дюйми)	325/625 (12,8"/24,6")	620/1000 (24,4"/39,4")
Кількість інструментів	шт.	8 [12], ВМТ : 12	12

[]: Додаткове обладнання

LV

Серія 500/1100

Вертикальний токарний центр з системою автоматизації

- Стабільна конструкція шпинделя з високою здатністю працювати під великими навантаженнями
- Двоступеневий механізм тиску патрона для мінімізації деформації заготовки
- Для оптимізації процесу обробки може використовуватися різне допоміжне обладнання
- Оптимальне видалення стружки
- Конструкція з правим та лівим розташуванням, що забезпечує зручну реалізацію автоматизації (серія LV500)



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики				[] : Додаткове обладнання	
ПОЗ.				LV500R/L	LV500RM/LM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø760 (29,9")		
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø560 (22")		
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø550 (21,7")		
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	600 (23,6")		
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	15" [18"]		
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø100 (3,9")		
	Частота обертання шпинделя	об/хв	2000		
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	26/18,5 (35/25) [30/22 (40/30)] [30/22 (40/30)]		
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фут фунт-сила)	975/693 (719,1/511,1) [1124/824 (829/607,8)] [1619/1188 (1194,1/876,2)]		
	Тип шпинделя	-	Ремінний		
	Торець шпинделя	-	A2-11		
	Позиціювання по осі C	град.	-	0,001°	
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	325/625 (12,8"/24,6")		
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв (дюйм/хв)	20/18 (787/709)		
	Тип напрямних	-	ЛІНІЙНІ НАПРЯМНІ		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	8 [12]	12
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (1,3")	
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø50 (2")	
	Час позиціювання		сек/крок	0,2	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	3,7/2,2 (5/3)	
	Частота обертання фрези	об/хв	-	3 000	
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фут фунт-сила)	-	58,9/35 (43,4/25,8)	
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø26 (1") (ER40)	
	Тип	-	-	BMT75	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	300 (79,3)		
	Масильний бак	л (гал.)	2 (0,5)		
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	29	32	
	Товщина кабелю живлення	мм²	Більше 25		
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	1855×2842 (73"×111,9") <Без транспортера стружки>		
	Висота	мм (дюйми)	2 930 (115,4")		
	Маса	кг (фунти)	10 000 (22 046)		
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus		

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів).

Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			LV1100R	LV1100RM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1355 (53,3")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø1250 (49,2")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø1160 (45,7")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1000 (39,4")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	32" [40"]	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø110 (4,3")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	800 [630]	
	Двигун (10 хв./30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	65/55/45 (87/74/60)	
	Момент (10 хв./30 хв./пост. режим)	Н·м (фут фунт-сила)	7 671/6 490/5 310 (5 657,8/4 786,8/3 916,5)	
	Тип шпинделя	-	Редуктор	
	Торець шпинделя	-	Ø380 (15") Плаский	
	Позиціювання по осі C	град.	-	0,001°
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	620/1000 (24,4"/39,4")	
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв (дюйм/хв)	24/24 (945/945)	
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт. 12	
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (1,3")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø80 (3,1")
	Час позиціювання		сек/крок 0,6	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5 (15/10)
	Частота обертання фрези	об/хв	-	3 000
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фут фунт-сила)	-	140/95,4 (103,3/70,4)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø34 (1,3") (ER50)
	Тип	-	-	BMT85
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	420 (111)	
	Масильний бак	л (гал.)	4 (1,1)	
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	61	70
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 50	
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)	
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	2922×4325 (115"×170,3") <Без транспортера стружки>	
	Висота	мм (дюйми)	3 776 (148,7")	
	Маса	кг (фунти)	22 000 (48 502)	
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus	

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

HYUNDAI WIA
ВЕРСТАТ

Серія LV500/1100
Вертикальний токарний центр

24
+
25

СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ
У БЕЗПЕРЕРВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ